

PTH WSF

Die PTH WSF Modelle zeichnen sich durch ihre Kraft, Präzision und ihren Schwenkbereich aus. Wahlweise werden sie mit Hydraulikzylindern oder elektrischen Stellmotoren ausgestattet.

Die hartmetallbestückten Fräswerkzeuge überzeugen durch ihre Fräsleistung und dem 360° Splitterschutz an zu entfernenden Baumstümpfen unbegrenzter Größe.



30 - 110 PS
400 - 700 mm



Serienausstattung

- + KAT 1 oder 2 möglich
- + Front- und Heckanbau möglich
- + verdrehbares Verteilergetriebe
- + Werkzeugschneiden aus Hartmetall
- + Stützfüße für stabilen Stand
- + massives Fräsrad
- + Weitwinkel Gelenkwelle

Technische Daten

	400	700
Anzahl Werkzeuge Stk. beidseitig	24	32
Kraftbedarf min.	30 - 75 PS	50 - 110 PS
Zapfwelle U/min	540	
Antrieb über Hochleistungskeilriemen	4 Stk.	5 Stk.
Eigengewicht	ca. 400 kg	ca. 700 kg
Schwenkbereich links/rechts	je 400 m	je 575 mm
Gesamtbreite	1.500 mm	1.600 mm
Fräsraddurchmesser	400 mm	700 mm
Arbeitstiefe	max. 200 mm	max. 350 mm



Werkzeuge links/rechts

Sonderausstattung

- Splitter Schutzschürze Fräsradseite
- Splitter Schutzschürze traktorseitig
- LED Beleuchtung
- Schwenkgeschwindigkeitsdrosselung
- Fernsteuerung mit Kabel
- Dreipunkt Verlängerung
- Sonderlackierung RAL
- Zapfwelle 1.000 U/min

